itaFria®
SOLUÇÃO TÉRMICA INTELIGENTE

PORTFÓLIO DE

Soluções térmicas

PARA TUDO O QUE É SENSÍVEL À TEMPERATURA.

ÍNDICE

QUEM SOMOS
Trajetória · Compromisso Anvisa · ESG

ELEMENTOS REFRIGERANTES
Clio Gel · Clio Cold · Clio Foam

EMBALAGENS
Clio Box · Linha Cold Box · Caixas EPS · CB PUR

TECNOLOGIA PCM
Syndio PCM · Caixas Syndio · Bolsas Syndio· Roll Container · Clio Bag

MONITORAMENTO E QUALIFICAÇÃO
Ita Logger · Engenharia Térmica · Laboratório Próprio

FALE CONOSCO

SOLUÇÕES TÉRMICAS INTELIGENTES

CADA GRAU IMPORTA.

Portfólio completo para produtos termossensíveis.
Seu produto na temperatura certa.

Estabilidade térmica no transporte e no armazenamento de produtos termolábeis e termossensíveis.

Da indústria ao *last mile*. Saúde humana, saúde animal e alimentos. Soluções para indústrias, distribuidores, operadores logísticos e *e-commerces*.

Unimos tecnologia, engenharia térmica aplicada e conformidade regulatória para transformar logística em segurança operacional.

Operamos com responsabilidade socioambiental, com soluções alinhadas às práticas ESG.

Protegemos medicamentos, vacinas, alimentos e produtos biológicos com precisão térmica.

Controle térmico, rastreabilidade e conformidade regulatória assegurada de acordo com as exigências da Anvisa.

CERTIFICAÇÕES E PRÊMIOS

TÜVNORD
TÜV NORD CERT GmbH
ISO 9001
tuev-nord.de



ANVISA X ITA FRIA

Evoluímos com o mercado

A cada nova exigência regulatória, uma solução Ita Fria pronta para atendê-la.

ANVISA · REGULAÇÃO	ITA FRIA · SOLUÇÕES

FASE 1 1998–2009 A regulação nasce

ANVISA · REGULAÇÃO		ITA FRIA · SOLUÇÕES	
1998	**Portaria SVS/MS 802** Controle e fiscalização da cadeia de produtos farmacêuticos	1999	**Fundação da Ita Fria** Lançamento do Clio Gel, gelo reutilizável NASCEMOS NO MESMO ANO DA ANVISA
1999	**Lei 9.782** cria a Anvisa	2000	**Caixa Térmica EPS**
2002	**RDC 320** Regras para distribuição e comercialização de produtos farmacêuticos		

FASE 2 2010–2019 Qualidade e sustentabilidade

ANVISA · REGULAÇÃO		ITA FRIA · SOLUÇÕES	
2010	**RDC 17** Boas Práticas de Fabricação (BPF)	2010	**Serviços de qualificação** · embalagens e equipamentos
2019	**RDC 301** BPF alinhada aos PIC/S		**Clio Box** · caixa ecológica ESG ★ PRÊMIO SINDUSFARMA 2014 · 2015
	RDC 304 Boas práticas de distribuição, armazenagem e transporte de medicamentos	2016	**Certificação ISO 9001:2015** ★ PRÊMIO SINDUSFARMA 2016
		2017	**Cold Box** · primeira caixa retornável pensada para redes de farmácias
			CB PUR · caixas térmicas em poliuretano
		2018	**Tecnologia PCM** · **Roll Container**

FASE 3 2020–2026 Transporte sob controle

ANVISA · REGULAÇÃO		ITA FRIA · SOLUÇÕES	
2020	**RDC 430** Boas práticas de distribuição, armazenagem e transporte de medicamentos, estabelecida pela Anvisa	2020	**Mapeamento de rotas** · mais de 250 mil registros de temperatura Projeto estratégico mantido em operação no momento mais crítico do mercado: a pandemia de Covid-19
2021	**RDC 430 entra em vigor** (16/03) Anvisa passa a integrar o PIC/S, padrão internacional de inspeção		**Clio Foam** ★ PRÊMIO SINDUSFARMA 2020
2022	**RDC 653** altera a RDC 430 **RDC 658**: Diretrizes Gerais de Boas Práticas de Fabricação	2021	**Ita Logger** · parceria internacional Syndio
2023	**Mapeamento de rotas** Fim do prazo de 2 anos	2023	**Inteligência Artificial** ★ PRÊMIO SINDUSFARMA 2023
2024	**Prazo final de adequação**	2024	**UN 3373** · embalagem para substâncias biológicas, categoria B
		2025	**Dois prêmios Sindusfarma** · embalagens passivas e terciárias ★ PRÊMIO SINDUSFARMA 2025
		2026	**Cold Bag** · solução para last mile
			Pallet Shipper · solução térmica para cargas paletizadas P&D · EM DESENVOLVIMENTO
			Projeto Sopro · a próxima geração de embalagens Ita Fria começa a tomar forma P&D · EM DESENVOLVIMENTO
			Projeto Drone · início do desenvolvimento de embalagem térmica para entregas por drone P&D · EM DESENVOLVIMENTO



2018–2021 · MARCO GLOBAL

Uma marca, três países

Parceria internacional com transferência de tecnologia: a Ita Fria produz no Brasil a Syndio, marca presente na Europa e na América do Sul.

BRASIL · PORTUGAL · ARGENTINA

Regulação e inovação, lado a lado há mais de 27 anos.

Exigência para o transporte · Lançamento Ita Fria · Em desenvolvimento · ★ Prêmio Sindusfarma · premiação auditada pela KPMG

NOSSO COMPROMISSO

Regulação e responsabilidade no mesmo DNA.

Cada solução Ita Fria nasce para cumprir as **exigências da Anvisa** e reduzir o impacto ambiental sem abrir mão da performance.

CONFORMIDADE ANVISA:

ANVISA

Nossas soluções são desenvolvidas para atender à **RDC 430/2020 da Anvisa** — que define as Boas Práticas de Distribuição, Armazenagem e Transporte de Medicamentos —, alterada pela RDC 653/2022.
Na prática, isso significa operação segura, rastreável e pronta para auditoria.

- Ao seu lado no pós-venda e nas fiscalizações, com suporte técnico especializado
- Embalagens qualificadas, por faixa de temperatura
- Rastreabilidade e registro auditável de temperatura com o Ita Logger
- Qualificação térmica de embalagens, veículos, câmaras frias e mapeamento de rotas
- Protocolos e relatórios técnicos para auditorias e Vigilância Sanitária
- Gestão da qualidade certificada ISO 9001 2015

SEGURO PARA O PACIENTE. PRONTO PARA O AUDITOR.
MELHOR PARA O PLANETA.



ESG

PROTEGER O PRODUTO. PRESERVAR O PLANETA.

Sustentabilidade integrada a toda a operação. Gelos rígidos reutilizáveis e embalagens térmicas ecológicas que reduzem o impacto ambiental e preservam a eficiência logística.

Impacto ambiental:

Menos descartáveis na operação

Menor desperdício de produtos por falhas térmicas

Economia circular: reutilizar antes de descartar

Menos descarte. Menos perdas. Mais futuro.

Segurança dos materiais:

Materiais atóxicos, seguros no contato com produtos sensíveis



LINHA CLIO

Gelo reutilizável e manta térmica
de alta performance.



FAIXAS DE TEMPERATURA
2°C a 8°C | 15°C a 25°C | 15°C a 30°C

CLIO GEL

Gelo rígido e atóxico. Controle térmico confiável.

DIFERENCIAIS

- Ecologicamente correto
- Diversos tamanhos
- Resistente
- Alta performance térmica



FAIXA SUBZERO
até -25°C

CLIO COLD

A alternativa ao gelo seco: podendo alcançar temperaturas de até -25 °C para produtos de alta criticidade.

DIFERENCIAIS

- Manuseio seguro
- Não é considerado carga perigosa
- Menos burocracia no transporte aéreo
- Seguro para transporte nacional e internacional

IDEAL PARA

Medicamentos congelados
Produtos biológicos
Reagentes laboratoriais
Cadeia alimentar



INDICADO PARA FAIXAS COMO:
2°C a 8°C | 15°C a 30°C

CLIO FOAM

Padrão farmacêutico de performance.

DIFERENCIAIS

- Adaptável a diferentes tamanhos de embalagem
- Manta evita picos de temperatura
- Alta resistência térmica

Estabilidade térmica com segurança ampliada.

COLD BAG

Mais eficiência para **pequenas expedições termossensíveis.**

Sacola térmica flexível para *delivery* e *last mile*. Ocupa menos espaço que a caixa de EPS e mantém o controle térmico até o destino.

DIFERENCIAIS

- Flexível e dobrável
- Reutilizável
- Menor custo operacional

IDEAL PARA

- **Delivery farmacêutico e terapias injetáveis**
- **Alimentos refrigerados**
- **E-commerce, marketplaces e operadores logísticos**

AUTONOMIA

Com Clio Gel, pode alcançar até 6 horas de autonomia térmica.



FAIXA DE TEMPERATURA
2°C a 8°C

COLD BAG X EPS



Mais eficiência para operações de pequenos volumes.



EPS ocupa espaço o tempo todo. A **COLD BAG** dobra e otimiza a operação.

Podendo ocupar até 91% menos espaço que o EPS da mesma litragem quando dobrada.

TAMANHOS

LITRAGEM EQUIVALENTE:

- **P** - 5 L
- **M** - 8 L

MENOS ESPAÇO. MENOR CUSTO. MAIS EFICIÊNCIA.

ECO - CLIO BOX

Para transporte térmico com qualidade, eficiência e menor impacto ambiental.

CLIO BOX

Caixa térmica dobrável, resistente e reciclável, desenvolvida para proteger produtos sensíveis à temperatura e, ao mesmo tempo, otimizar espaço, e tornar a operação logística mais eficiente .

DIFERENCIAIS

- Redução de custos logísticos com armazenamento e transporte otimizado
- Mais espaço: estrutura dobrável reduz significativamente o volume quando vazia
- Alta resistência mecânica: menor risco de avarias
- Material atóxico e reciclável
- Patenteada pela Ita Fria
- Tamanhos sob medida



IDEAL PARA

- **Toxina botulínica e produtos de estética**
- **Medicamentos**
- **Biológicos**
- **Reagentes laboratoriais**
- **Cadeia de alimentos**
- **Transporte nacional e internacional**

LINHA COLD BOX

Controle térmico passivo com eficiência operacional.

Caixas projetadas para manter a estabilidade térmica com resistência estrutural
e desempenho logístico superior, reduzindo perdas e aumentando a previsibilidade na distribuição.

RETORNÁVEL. ROBUSTA. MUITAS VIAGENS. CONTROLE TOTAL.

DESTAQUES

- **100% retornável**
- **Estrutura robusta e resistente**
- **Inviolabilidade com lacre**
- **Empilhamento fácil com sistema *Easystack***
- **Alças ergonômicas**
- **Tampa acoplada** (exceto a Cold Box 10L)

IDEAL PARA

- **Centros de distribuição**
- **Redes de farmácias**
- **Canal farmacêutico e alimentar**
- **Mini mercados e autônomos**



COLD BOX 10L

Compacta e ágil para pequenas remessas.

2 °C a 8 °C, podendo alcançar até 42 horas.

COLD BOX 23L (CPT26)

Capacidade intermediária,
alto desempenho

2 °C a 8 °C, podendo
alcançar até 48 horas.





COLD BOX 32L (CPT30)

Capacidade ampliada para maior demanda.

2 °C a 8 °C, podendo alcançar até 48 horas.

CLIO BOX PUR

Controle térmico passivo com eficiência operacional.

Paredes espessas de alta densidade e um projeto de tampas que impede troca de calor.

CLIO BOX PUR

LONGA DISTÂNCIA

Solução desenvolvida para operações logísticas de longa duração e exportação, garantindo estabilidade térmica prolongada com mínima troca de calor.

DIFERENCIAIS

- Autonomia podendo alcançar mais de 96 horas
- Alto desempenho térmico em longas distâncias
- Homologada para transporte UN3373
- Manta térmica com camadas de material isolante que auxiliam na estabilidade térmica

IDEAL PARA

- Exportações farmacêuticas
- Transporte de biológicos

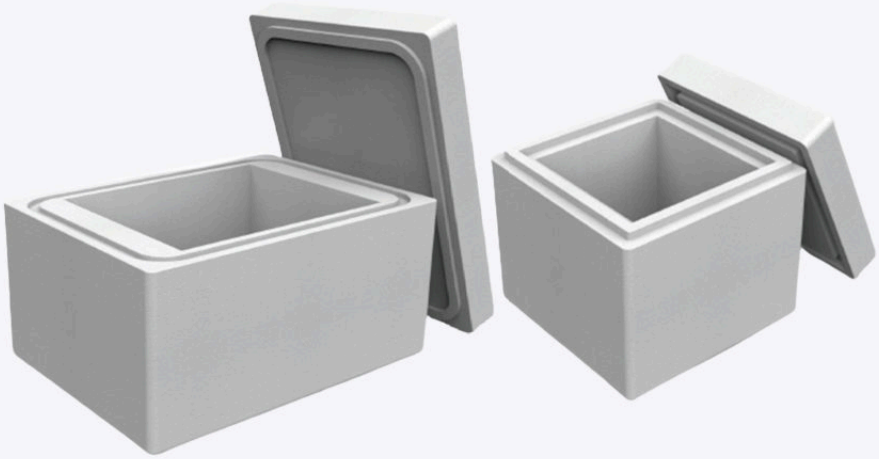


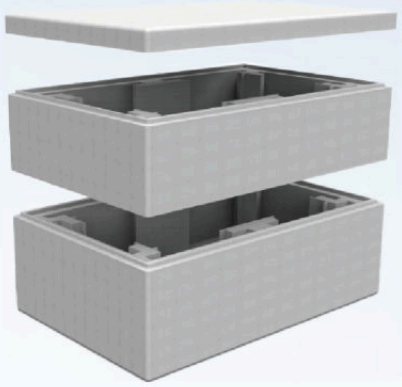
CAIXAS EPS

Disponíveis em parede simples, dupla e tripla,
adaptáveis às necessidades de volume e de isolamento térmico.

INDICADAS PARA

- Indústria farmacêutica
- Exportações
- Indústria alimentícia
- Operadores logísticos





CAIXA EPS TRIPLA - 180L

Performance térmica em escala.

A linha de **caixas de EPS** com parede tripla possui espessura diferenciada, proporcionando maior desempenho térmico e podendo ampliar o período de conservação em até 30% em comparação às demais configurações.

Mais volumetria sem trocar a caixa.
Tecnologia exclusiva com anel que amplia o espaço interno.

- Consulte tamanhos!

DIFERENCIAIS

- Capacidade de 180 litros ou superior a 200 litros
- Leve e de fácil manuseio
- Compatível com Clio Gel

KIT INSULINA

Preservação segura de medicamentos sensíveis, com controle térmico adequado.

DIFERENCIAIS

- **Compacta e leve, para o dia a dia de pacientes e farmácias**
- **Fácil de higienizar**

Disponível em diversos modelos e tamanhos.



SYNDIO PCM

Estabilidade térmica **garantida.**

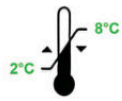
Feito para quem não aceita desvio

PCM (Phase Change Materials, ou materiais de mudança de fase): energia armazenada na faixa exata de temperatura. Produção nacional, sem espera de importação.

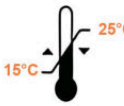
PLACAS PCM
SYNDIO THERMAL CARE

Uma cor para cada faixa de temperatura, evitando dúvida na montagem das embalagens.





PCM Verde
Para transporte de medicamentos termolábeis, vacinas e produtos biológicos.



PCM Laranja
Para produtos que requerem temperatura ambiente controlada como medicamentos, suplementos e outros.



PCM Cinza
Para transporte de produtos congelados, biológicos de alta criticidade e reagentes laboratoriais.

DESTAQUES

- Sem desvios de temperatura durante todo o percurso
- Absorção rápida e liberação lenta de energia térmica
- Compatível com todas as embalagens da linha Syndio
- Elimina excursão de temperatura
- Reutilizável e sustentável

CAIXAS SYNDIO PCM

Uma tecnologia. Cinco tamanhos. A placa define a temperatura.

Performance térmica, reutilização e eficiência
para uma logística mais segura e sustentável.

UMA CAIXA, 3 FAIXAS DE TEMPERATURA, BASTA TROCAR A PLACA.

1. Escolha o tamanho:
S, B, M, L ou XL.

2. Escolha a placa:
Verde (2 °C a 8 °C), Laranja (15 °C a 25 °C) ou Cinza (-21 °C).

Mais flexibilidade na operação.

SYNDIO
SEM DESVIOS. MAIS SUSTENTABILIDADE.

Da distribuição à exportação. Proteção contra variações externas.

DIFERENCIAIS

- Sem desvios de temperatura
- Sistema reutilizável, contribuindo para redução de resíduos
- Eficiência operacional
- Configuração universal para diferentes faixas de temperatura
- Logística reversa simplificada
- Conformidade com as normas da ANVISA
- Compatível com monitoramento em tempo real (Ita Logger)



SYN S — Litragem: **5,7** | **SYN B** — Litragem: **8,2** | **SYN M** — Litragem: **23,7** | **SYN L** — Litragem: **25,2** | **SYN XL** — Litragem: **55,2**

FAIXAS DE TEMPERATURA:
2°C a 8°C | 15°C a 25°C | -21°C

BOLSAS PCM (SYNDIO)

Precisão térmica com **tecnologia avançada.**

As **bolsas térmicas Syndio** mantêm a estabilidade térmica.

DIFERENCIAIS

- Estabilidade térmica sem desvios
- Configuração única
- Reutilizável e sustentável
- Ideal para logística reversa
- Solução passiva
- Contribui com as práticas ESG

INDICADO PARA

- *Delivery* farmacêutico e alimentar
- Transporte de medicamentos termolábeis
- Operações de última milha
- Representantes que trabalham com amostras





FAIXAS DE OPERAÇÃO

2°C a 8°C | 15°C a 25°C | (-21°C)

BOLSAS TÉRMICAS COM PCM

Desenvolvidas para **transporte seguro em curtas e médias distâncias**, mantendo estabilidade térmica com praticidade operacional.

CLIO BAG

Controle térmico onde a operação acontece.

Bolsa isotérmica passiva, compatível com Syndio PCM, pronta para vacinação, *home care* e *delivery*.
Sistema reutilizável e de fácil operação.

APLICAÇÕES

- **Campanhas de vacinação extramuros**
- **Clínicas e serviços de atendimento domiciliar** *(home care)*
- **Transporte e distribuição de medicamentos**
- *Delivery* **farmacêutico**
- **Transporte de produtos alimentícios**

DIFERENCIAIS

- **Polímero de alta resistência (P, M, G)**
- **Opção de caixa rígida interna e lavável nos tamanhos M e G**
- **Higienização com álcool 70%**



Imagem ilustrativa.

ROLL CONTAINER SYNDIO PCM

Estabilidade prolongada com **controle absoluto.**

Até 3 pallets em uma única gaiola térmica. Operação 100% passiva: sem bateria, sem energia elétrica, sem combustível.

3 FAIXAS DE TEMPERATURA POR IDENTIFICAÇÃO DE CORES



O QUE SUA OPERAÇÃO GANHA

- Estabilidade térmica
- Redução de resíduos e consumo de recursos
- Conformidade com as normas da ANVISA - RDC 430/2020, alterada pela RDC 653/2022 e RDC 658/2022 - diretrizes gerais de boas práticas de fabricação (BPF)
- Pode alcançar autonomia de 120 a mais de 400 horas
- Mais eficiência logística: menos movimentações, e operações de carga e descarga.
- Contribui para práticas ESG e economia circular

MAIS CARGA POR VIAGEM, MENOS CUSTO POR PALLET

CAPACIDADE
B140 = **750** LITROS
B210 = **1500** LITROS



ITA LOGGER

Monitoramento inteligente.
Controle auditável.



Sistema de monitoramento de temperatura e umidade com **tecnologia IoT/GSM.**

Rastreabilidade auditável e evidência técnica para processos regulatórios.

Controle em tempo real para operações que não admitem falhas.

DIFERENCIAIS

- Registro seguro em nuvem
- Segurança contra tentativas de acesso
- Atende CFR 21 Part 11
- Bateria recarregável
- Criptografia de dados

FAIXA OPERACIONAL:
-20°C a 60°C



SERVIÇOS ESPECIALIZADOS

ENGENHARIA TÉRMICA. TECNOLOGIA. IA. CONFORMIDADE.

Há mais de duas décadas, a Ita Fria transforma **engenharia térmica, tecnologia e conhecimento técnico** em soluções para uma cadeia do frio mais segura, eficiente e inteligente.

Unimos **qualificação térmica, monitoramento, análise de dados e inteligência artificial (IA)** para interpretar informações, identificar padrões, antecipar riscos e apoiar decisões ao longo da operação.

- **Protocolos e relatórios técnicos**
- **Monitoramento e análise de rotas críticas**
- **Análise inteligente de dados térmicos com apoio de IA**
- **Qualificação de embalagens, equipamentos e ambientes**
- **Qualificação Operacional (QO) e Qualificação de Desempenho (QD) Qualificação de Desenho (QI)**
- **Manuais e treinamentos operacionais**
- **Mapeamento térmico de CDs, galpões e equipamentos**
- **Suporte técnico para Vigilâncias Sanitárias (VISAs) e auditorias**
- **Identificação de pontos críticos**

ESTRUTURA COMPLETA DENTRO DE CASA:

Câmaras climáticas, instrumentos calibrados e equipe técnica especializada.

Simulamos as condições reais da sua operação e entregamos soluções qualificadas, com documentação.

PIONEIRISMO EM CADEIA DO FRIO.

DO ENSAIO À AUDITORIA, TUDO NO MESMO TETO.

SOLUÇÃO TÉRMICA INTELIGENTE

PRONTO PARA O AUDITOR. MELHOR PARA O PLANETA.

Qual é o risco da sua operação hoje?
Vamos falar sobre isso?

Embalagens, elementos refrigerantes, monitoramento e engenharia térmica com laboratório próprio, tudo em um só parceiro

Protegemos vidas, negócios e o futuro.

CERTIFICAÇÕES

TÜV NORD CERT GmbH
ISO 9001
tuev-nord.de



Solicite uma avaliação técnica.

+55 11 98677-0045

+55 11 2091-3342

compras@itafria.com.br
vendas@itafria.com.br

itaFria®

SOLUÇÃO TÉRMICA INTELIGENTE

itafriasolucoes

itafria.com.br

itafriasolucoes

@itafriasolucoes

+55 11 2091-3342
+55 11 98677-0045

compras@itafria.com.br
vendas@itafria.com.br